



CN ROMARM SA BUCURESTI
S ELECTROMECHANICA PLOIESTI SA
PLOIESTI, Sos. PLOIESTI - TÎRGOVIȘTE Km.8
Cod Unic de Înregistrare: R 14361269; Nr. Reg.Com:J29-1154/2001
Cont BCR Sucursala Ploiești RO44RNCB0205012776040001
Certificat CERTIND: 20959 C/2021-ISO 9001:2015; 20959 M/2021-ISO 14001:2015; 20959 SS/2021-ISO 45001:2018 si
20959AQAP/2021-AQAP 2110:2016
Telefon: (+40) -44-542202/ Fax: (+40) -44-51.33.01



AVIZAT
DIRECTOR GENERAL ADJUNCT
ING. DAN CIOLAC

Nr: 3093 / 28.09.2022
APROBAT
DIRECTOR GENERAL
JUR. CRISTIAN POPESCU

CAIET DE SARCINI

ACHIZITIE "MASINA DE INJECTAT MASE PLASTICE" – 1 buc

I. BENEFICIAR

S. Electromecanica Ploiești S.A.
Șoseaua Ploiești-Târgoviște, km. 8, jud. Prahova
Cod fiscal – RO 14361269
Nr. registrul comerțului - J29-1154/2001
Telefon – 0244 / 54.22.02 ; - fax 0244 / 51.33.01
Adresă de e-mail: elmec@elmecph.ro

II. OBIECTUL CONTRACTULUI

Achizitie "MASINA DE INJECTAT MASE PLASTICE – 1 buc", cu montaj si punere in functiune ; COD CPV : 42994200-2

III. SPECIFICATIILE TEHNICE

- Domeniu de utilizare : Injectie termoplastice (PE ,PA ,PS ,ABS)
- Unitate injectie : orizontala
- Masa maxim injectata ps : 300 G
- Forta de inchidere : minim 1200 KN
- Melc : varianta standard
- Diametru melc : minim Ø45
- Inaltimea matritei : minim 200 mm
- Distanța între coloane : minim 590x540 mm
- Cursa placii mobile : minim 500 mm
- Forta aruncator : minim 41 KN
- Cursa aruncator : minim 150 mm



CN ROMARM SA BUCURESTI
S ELECTROMECHANICA PLOIESTI SA
PLOIESTI, Sos. PLOIESTI - TÎRGOVISTE Km.8
Cod Unic de Înregistrare: R 14361269; Nr. Reg.Com:J29-1154/2001
Cont BCR Sucursala Ploiești RO44RNCB0205012776040001
Certificat CERTIND: 20959 C/2021-ISO 9001:2015; 20959 M/2021-ISO 14001:2015; 20959 SS/2021-ISO 45001:2018 si
20959 AQAP/2021-AQAP 2110:2016
Telefon: (+40) -44-542202/ Fax: (+40) -44-51.33.01



- Cursa maxim deschidere platouri : minim 550 mm
- Alimentare : trifazat 380V/50 Hz
- Masina va fi dotata cu urmatoarele :
 - o Aparat uscare material
 - o Unitate de racire
 - o Robot extragere pieza
 - o Aparat dozare granule
 - o Aparat transport granule

IV. CONDITII DE CALITATE :

Masina de injectat mase plastice se va livra în conformitate cu datele tehnice prezentate mai sus;

Masina de injectat mase plastice va îndeplini condițiile de funcționare conform cărții tehnice pe toată durata de funcționare;

Masina de injectat mase plastice va îndeplini condițiile privind protecția muncii;

Masina de injectat mase plastice va fi marcata astfel încât să se poată identifica: marca de fabrică a producătorului, tipul, seria și data fabricației.

V. CONDITII DE GARANTIE

Producătorul va garanta buna funcționare a echipamentelor timp de min. 24 luni de la punerea în funcțiune, în condiții normale de funcționare.

Orice defect reclamat în perioada de garanție va fi constatat de către furnizor într-un termen de max. 48 de ore de la notificarea scrisa din partea beneficiarului , urmand a fi remediat in maxim 15 zile de la data constatarii acestuia. Toate costurile aferente sunt în sarcina furnizorului.

Service Post Garantie – minim 10 ani ;

Service si mentenanta – in Romania

VI. CONDITII DE LIVRARE

Masina de injectat mase plastice se va livra la sediul S. Electromecanica Ploiești S.A.

Masina de injectat mase plastice va fi însoțit la livrare de următoarele documente în limba română:

Documentatie completa in limba romana : manuale de programare , manuale de operare , manuale de mentenanta



CN ROMARM SA BUCURESTI
S ELECTROMECHANICA PLOIESTI SA
PLOIESTI, Sos. PLOIESTI - TÎRGOVISTE Km.8
Cod Unic de Înregistrare: R 14361269; Nr. Reg.Com:J29-1154/2001
Cont BCR Sucursala Ploiești RO44RNCB0205012776040001
Certificat CERTIND: 20959 C/2021-ISO 9001:2015; 20959 M/2021-ISO 14001:2015; 20959 SS/2021-ISO 45001:2018 si
20959AQAP/2021-AQAP 2110:2016
Telefon: (+40) -44-542202/ Fax: (+40) -44-51.33.01



Cartea tehnică ;
Instrucțiuni de exploatare, întreținere și reparații;
CertIFICATE de calitate / Declarație de conformitate;
Certificat de garanție pentru min. 24 de luni de la data P.I.F.
Manual programare
Operatorul economic va face dovada livrării a 3 produse similare de tipul specificat .

VII. SERVICII AFERENTE LIVRĂRII

Furnizarea se consideră acceptată după semnarea Procesului Verbal de recepție finală, doar dacă :

- Masina de injectat mase plastice a fost livrata
- A fost semnat procesul verbal de predare-primire;
- S-a făcut montajul echipamentului pe amplasamentul beneficiarului si s-a realizat punerea în funcțiune de catre furnizor cu instruirea personalului deservant și urmărirea comportării în exploatare de către ambele părți până la recepția finală a acestuia;
- Au fost furnizate toate documentele de însoțire menționate la capitolul conditii de livrare.

VIII. MODALITATI DE PLATA

Se vor stabili prin contract.

IX. TERMEN DE LIVRARE

Maxim 300 de zile de la semnarea contractului intre cele doua parti.

X. PREVEDERI FINALE

Cerintele prezentului caiet de sarcini sunt minimale , nerspectarea acestora in totalitate conducand la respingerea ofertelor.

Toate documentele prezentate in oferta vor fi redactate in limba romana.

Nu se accepta oferte alternative.

Furnizorul va asigura transportul la beneficiar ,descararea utilajului , transportul in hala , montaj , punere in functiune si instruire personal



CN ROMARM SA BUCURESTI
S ELECTROMECANICA PLOIESTI SA
PLOIESTI, Sos. PLOIESTI - TÎRGOVISTE Km.8
Cod Unic de Înregistrare: R 14361269; Nr. Reg.Com:J29-1154/2001
Cont BCR Sucursala Ploiești RO44RNCB0205012776040001
Certificat CERTIND: 20959 C/2021-ISO 9001:2015; 20959 M/2021-ISO 14001:2015; 20959 SS/2021-ISO 45001:2018 si
20959AQAP/2021-AQAP 2110:2016
Telefon: (+40) -44-542202/ Fax: (+40) -44-51.33.01



Montajul echipamentului in vederea punerii in functiune se va realiza de catre furnizor cu asigurarea de catre acesta a mijloacelor de ridicare (macara , motostivuitor , etc).

Beneficiarul va asigura racordarea masinii de injectat mase plastice la rețeaua electrică de forta a halei.

Producătorul trebuie să fie atestat cu un sistem de calitate recunoscut pe plan internațional.

Masina de injectat mase plastice va fi proiectata și executata astfel încât să asigure securitatea și sănătatea muncii precum și protecția mediului, conform normelor în vigoare.

AVIZAT
INGINER SEF PRODUCTIE
ING. ION DANUT

INTOCMIT
SEF ATELIER
ING. SPATAREL AURELIAN